

Tanımı

İki komponentli, solventsiz, epoksi reçine esaslı, düşük viskoziteli, nemli zeminlere uygulanabilen astar malzemesidir.

Avantajları

- Nemli ve ıslak yüzeylerde kürünü tamamlayabilir, nemi bloke eder ve daha sonra gelecek neme engel olur,
- Düşük viskozite özelliği sayesinde uygulandığı yüzeylerdeki boşluklara inerek derin bir tutunma gerçekleştirir,
- Yüksek yapışma gücü sayesinde son kat kaplama malzemelerinin yüzeylere yapışmasına yardımcı katman oluşturur,
- Kimyasal dayanımı yüksektir,
- Çelik ve demir gibi metal yüzeylere çok iyi tutunur.

Kullanım alanları

İç ve dış mekanlarda beton yüzeylerin, çimentolu şapların, epoksi harçların, çelik yüzeylerin; epoksi ve poliüretan kaplamaları öncesi astar katmanı olarak, poliüretan ve polyurea izolasyon sistemlerinde astar olarak, gevşek zeminlerde beton güçlendirici olarak, korozyon önleyici astar malzemesi olarak, çelik ve metal yüzeylerde kondisyon artırıcı astar olarak, silis kumu ile karıştırılıp tamir harcı olarak, yapı endüstrisinde korozyon önleyici olarak kullanılabilir.

Uygulama sınırları

Açık zaman	30-35 dak.
Trafiğe açılabilme süresi	8 saat
Üzerine kaplama uygulama süresi	4-6 saat
Kimyasal direnç kazanma	7 gün
Uygulama sıcaklığı	+10 °C / +30 °C
Bağıl nem	Max. % 80

* 23±2 °C sıcaklık ve % 50±5 bağıl nemde bulunan değerlerdir.

Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak yüzey temiz, sağlam, tozsuz, taşıyıcı olmalıdır. Zeminde yapışmaya engel olacak yağ, pas, kir, boya artıkları, zift, kür malzemesi varsa arındırılmalıdır. Toz temizleme işlemi endüstriyel süpürgelerle süpürülerek yapılmalıdır. Uygulama yüzeyinde bozukluk ve boşluklar var ise Hammerfast EP-145 veya EP-120 epoksi tamir harcı kullanılarak doldurulmalı ve gerekli tamirat yapılmalıdır. Uygulama yapılacak beton yüzeyinin kopma mukavemeti en az 1,5 N/mm², basınç mukavemeti ise 25 N/mm² olmalıdır. Metal yüzeylere yapılacak olan uygulamalarda yüzeyde pas varsa uygun yöntemlerle giderilmelidir.

Uygulama

Uygulama öncesi Hammerfast N-200 A ve B bileşenlerinin sıcaklığı 15 °C / 25 °C arasına getirilmelidir. Hammerfast N-200 A bileşeni (Reçine) ile B bileşeni (Sertleştirici) birbirine katılarak 300-400 devir/dak'lık mekanik karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene dek karıştırılır. Düzgün olmayan yüzeylerde yapılacak astar uygulamalarında, A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra içerisine ağırlıkça 1/0,5 - 1/2 oranında silis kumu ilave edilerek karışım hazırlanabilir. Hazırlanan karışım rulo veya sıfır tarak çekilerek yüzeye uygulanır. Hammerfast N-200 üzerine kaplama malzemeleri uygulanacaksa kurumadan 0,1-0,3 mm veya 0,3-0,8 mm silis kumu serpilir ve kuruma sonrası yapışmayan kumlar endüstriyel süpürgeler ile süpürülür.

Sarfiyat

0,3-0,5 kg/m².

Teknik özellikler

İçerik	Solventsiz, epoksi esaslı
Yoğunluk (A+B)	1,08±0,1 kg/L
Isı dayanımı	-20 °C / + 60°C
Basınç dayanımı	80 N/mm ²
Eğilme dayanımı	30 N/mm ²
Yapışma dayanımı	5 N/mm ²

Dikkat edilecek hususlar

- Uygulama sırasında ortam ve yüzey sıcaklığı 10-30 °C arasında olmalıdır.
- 7 gün sonra ağır yük ve kimyasal etkilere karşı direnç göstermektedir.
- Zeminin temizlenmiş olması uygulama ömrü için çok önemlidir bu yüzden temizlik gerçekleşmeden uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin temizliğinde endüstriyel süpürgeler tercih edilmelidir.
- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.

Güvenlik önlemleri

- Çocuklardan uzak tutunuz.
- Yenmemeli ve yutulmamalıdır.
- Gıda maddelerinden uzakta tutunuz.
- Doğrudan solumayınız, vücuda temas ettirmeyiniz.
- Alerjiye sebebiyet verebilir.
- Göz ile temasında bol su ile yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- Çalışma esnasında eldiven, gözlük ve koruyucu giysi kullanılması tavsiye edilir.

Depolama ve raf ömrü

Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen, gün ışığı, rutubet ve dondan korunarak, +10 °C ile +30 °C sıcaklıklarda tutulabilen depolarda saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin raf ömrü A ve B bileşenleri için 12 aydır.

Ambalaj

A+B Bileşeni= 5+3 kg (8 kg'lık takım)

Aletlerin temizliği

Kullanılan tüm aletler iş bitiminden hemen sonra aromatik bir solventle temizlenmelidir.

Kalite belgeleri

- ISO 9001:2015

