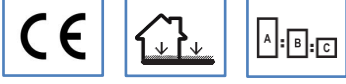


EP-240



Epoksi reçine esaslı, üç bileşenli akışkan grout harcı

Tanımı

Üç bileşenli, yarı akışkan kıvamlı, yüksek dayanımlı, epoksi reçine esaslı, solventsiz, özel agrega bileşiminden oluşan epoksi esaslı döküm grout harcıdır.

Ağır hizmet ve yapısal destek uygulamalarında hem statik hem de dinamik yüklere dayanacak şekilde özel olarak formüle edilmiştir.

Avantajları

- Solvent içermez.
- Büzülme yapmaz, rötresizdir.
- Astar gerektirmez.
- Ağır yük trafiğine dayanıklıdır.
- Donma çözünmeye dayanıklıdır.
- Yüksek erken mukavemete sahiptir.
- Yüksek yapışma, basınç ve aşınma dayanımına sahiptir.
- Kimyasal dayanımı yüksektir.
- Beton, çelik, tahta, taş gibi yapılara yüksek yapışma sağlar.
- Su geçirimsizdir.

Kullanım alanları

- Geniş çatlakların ve boşlukların onarımı ve doldurulması,
- Betonarme yapı sistem bileşenlerinin onarımı,
- Makine ve pres temelleri ile ağır makine temellerinde ankraj ve sabitleme,
- Çelik kolonların temellere sabitlenmesi,
- Zemin tamirat ve düzeltme işleri,
- Prefabrik yapıların ankraj uygulamaları,
- Yatay yüzeylerde filiz ekimi, enjeksiyon dübellerinin sabitlenmesinde ve dolgu uygulamalarında,
- Esnek olmayan derzler ve köprü mesnetlerinin onarımı,
- Köprü taşıyıcı plaka ve kiriş mesnetlerinin montaj öncesi yüzey hazırlığı,
- Epoksi ve poliüretan zemin kaplamaları öncesi tamirat ve dolgu,
- Yer altı yapıları ile liman, iskele, mendirek gibi deniz yapılarının onarımı,
- Yüksek performans gerektiren ankraj uygulamaları,
- Kazık başlıklarının yeniden profillemesi ve su yalıtımı,
- Ağır vinç rayları veya taşıyıcı raylar altı grout ve titreşimli endüstriyel uygulamalar.

Yüzey hazırlığı

- Uygulama yapılacak yüzey sağlam, tozsuz, temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Beton, çimento, sıvalar kuru ve priz süresini tamamlamış olmalıdır.
- Uygulama zeminindeki birikmiş sular giderilmelidir.
- Astar gerektiren yüzeylerde Hammerfast EP-112 epoksi astar ile veya Hammerfast EP-240'ın A ve B bileşenlerinin max. % 10'u ile astarlama yapılmalıdır.
- Uygulaması yapılacak betonun en az 225 kg/cm² basınç mukavemetinde olması, 28 günlük kürünü tamamlamış olması ve bu süre sonunda en çok % 4 nem içermesi gereklidir.
- Nem oranı yüksek yüzeylerde uygulamada Hammerfast N-200 nem toleranslı epoksi astar ile astarlama yapılmalıdır.
- Çelik yüzeylere uygulamada, parlak metal çıkana kadar kum püskürtülmeli veya fırça ile temizlenmelidir. Donatıdaki pas temizlenmeli, gerekirse yeni donatı eklenmelidir.
- Epoksi yüzeylerde yüzey zımpara ile aşındırılarak temizlenmelidir.

Uygulama

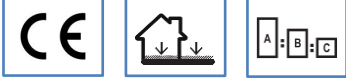
Paketler bölünmeden ve karışım oranları değiştirilmeden karıştırılmalıdır. B bileşeni, A bileşenine eklenerek 3-4 dakika homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılır. Daha sonra C bileşeni eklenir ve homojen bir karışım elde edinceye kadar 3-5 dakika daha karıştırılır.

Harç karıştırıldıktan hemen sonra hazırlanmış alana akış kısa mesafe yönüne doğru olacak şekilde ve tek taraftan dökülüp mala ile iyice yerleştirilir. Dökme işlemi en alt kottaki bir noktadan, sürekli bir şekilde, alan tamamen kapanana kadar devam etmelidir. En üst kotta bir hava deliği bırakılarak havanın dışarı çıkması sağlanmalıdır.

Kalıp döküm uygulamalarında; harç kalıbın yalnızca bir tarafından ve kesintisiz dökülmeli, çengel uçlu çelik bir tel kullanılarak malzemenin iyice yerleşmesi sağlanmalıdır. Kalıplar 24 saatten, ayar takozları 2 günden önce alınmamalı, Makine işletmeye alındıktan sonra civataları kontrol edilmelidir.

Filiz ekiminde, filizlerin ekileceği delikler minimum filiz çapından 10mm büyük olacak açılmalıdır. Açılan deliklerde herhangi bir toz kalmayacak şekilde hava veya fırça ile temizlenmelidir. Delikler, hazırlanan Hammerfast EP-240 ile doldurulmalı ve ekilecek filizler döndürülerek deliklere oturtulmalıdır. Harcın deliklerden hafif taşacak şekilde uygulanmalı, taşan harç temizlenerek filiz çevresi düzeltilmelidir.

EP-240



Epoksi reçine esaslı, üç bileşenli akışkan grout harcı

Sarfiyat

1 mm kalınlık için 2,10 kg/m²'dir.

Dikkat edilecek hususlar

- Islak ve donmuş ve nem oranının %4'ün üzerindeki yüzeylere uygulama yapılmamalıdır.
- Uygulamadan sonra sıcak, kuru ve rüzgârlı ortamlar, 24 saat süreyle dış etkilerden korunmalıdır.
- Negatif taraftan su veya su buharı gözlenen alanlarda gerekli önlemler alınmalıdır.
- Ürünün setleri kullanıma hazırdır, kullanım veya karıştırma esnasında inceltici türevi malzemeler kullanılmamalıdır.
- Bileşenler el ile karıştırılmamalı, mekanik karıştırıcı yardımı ile karıştırılmalıdır.
- Uygulama esnasında ortam, yüzey ve malzeme sıcaklığı belirtilen sınır değerler içerisinde olmalıdır.
- Yapıştırıcının açık zamanı ve kuruma ortam sıcaklığına göre değişkenlik gösterebilir.
- Özellikle sıcak ortamlarda hemen kullanılacak kadar karışım yapılmalı veya karışım yapıldıktan sonra karışım kovaında bekletilmemeli, geniş yüzey alanı olan bir kaba veya uygulama zeminine aktarılmalıdır.

Güvenlik önlemleri

- Çocuklardan uzak tutunuz.
- Yenmemeli ve yutulmamalıdır.
- Gıda maddelerinden uzakta tutunuz.
- Doğrudan solumayınız, vücuda temas ettirmeyiniz.
- Alerjiye sebebiyet verebilir.
- Göz ile temasında bol su ile yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- Çalışma esnasında eldiven, gözlük ve koruyucu giysi kullanılması tavsiye edilir.
- Uygulamadan sonra eller bol su ile yıkanmalıdır.
- Detaylı güvenlik bilgisi için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü okuyunuz.

Depolama ve raf ömrü

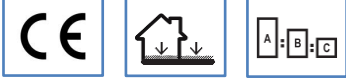
Orijinal, açılmamış ambalajında, rutubetsiz ve kuru ortamlarda, direkt güneş ışığından ve dondan korunarak, +10 °C ile +30 °C arasında muhafaza edildiği takdirde üretim tarihinden itibaren A ve B bileşenleri için 12 aydır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajın ağız sıkıca kapatılmalıdır. Paletler üst üste koyulmamalıdır.

Teknik özellikler

Referans Standart	TS EN 1504-3 / R4 Sınıfı
Renk ve görünüm	A: Şeffaf renk sıvı B: Sarımtırak sıvı C: Kum beji A+B+C: Kum beji
Karışım oranı	A=1 kg, B=2 kg, C= 21 kg A+B+C= 24 kg
Kimyasal yapı	Epoksi reçine
Kap ömrü (Pota ömrü)	+10°C'de: ~80 dak. +23°C'de: ~30 dak. +30°C'de: ~10 dak.
İşlenebilme süresi	30-40 dak.
Trafığe açma zamanı	24 saat
Tam kürlenme süresi	7 gün
Max. Tane boyutu	2 mm
Uygulama kalınlığı	5 mm - 60 mm (Büyük alanlarda max. 30 mm)
Uygulama sıcaklığı	+5 °C / +35 °C
Servis sıcaklığı	- 15 °C / +80 °C
Sertlik (Shore) ASTM D 2204	D60-70
Yoğunluk	A: 1,12 g/cm ³ B: 1,00 g/cm ³ C: 1,70 g/cm ³ (Toz yoğunluk) A+B+C: 2,10 g/cm ³
Eğilme dayanımı (TS EN 12190)	1 gün= 10 N/mm ² 7 gün= 30 N/mm ²
Basınç dayanımı (TS EN 12190)	1 gün= 40 N/mm ² 7 gün= 80 N/mm ²
Yapışma dayanımı (EN1542, EN12188)	Beton: > 3,0 N/mm ² (Betondan kopma) Çelik: ~10 N/mm ²
Yangın sınıfı (EN 13501-1)	E _{FL}
GTIP No	3907.30.00.00.00

Not: 23±2 °C sıcaklık ve % 50±5 bağıl nemde bulunan değerlerdir

EP-240



Epoksi reçine esaslı, üç bileşenli akışkan grout harcı

Ambalaj

- A bileşeni : 1 kg sıvı
- B Bileşeni : 2 kg sıvı
- C bileşeni : 21 kg toz
- A+B+C : 24 kg set

Aletlerin temizliği

Ekipmanları uygulama bitiminde epoksi tineri/uygun temizleyici ile hemen temizleyin. Sertleşmiş malzeme mekanik olarak temizlenir.

Kalite belgeleri

- CE
- ISO 9001
- ISO 14001

